

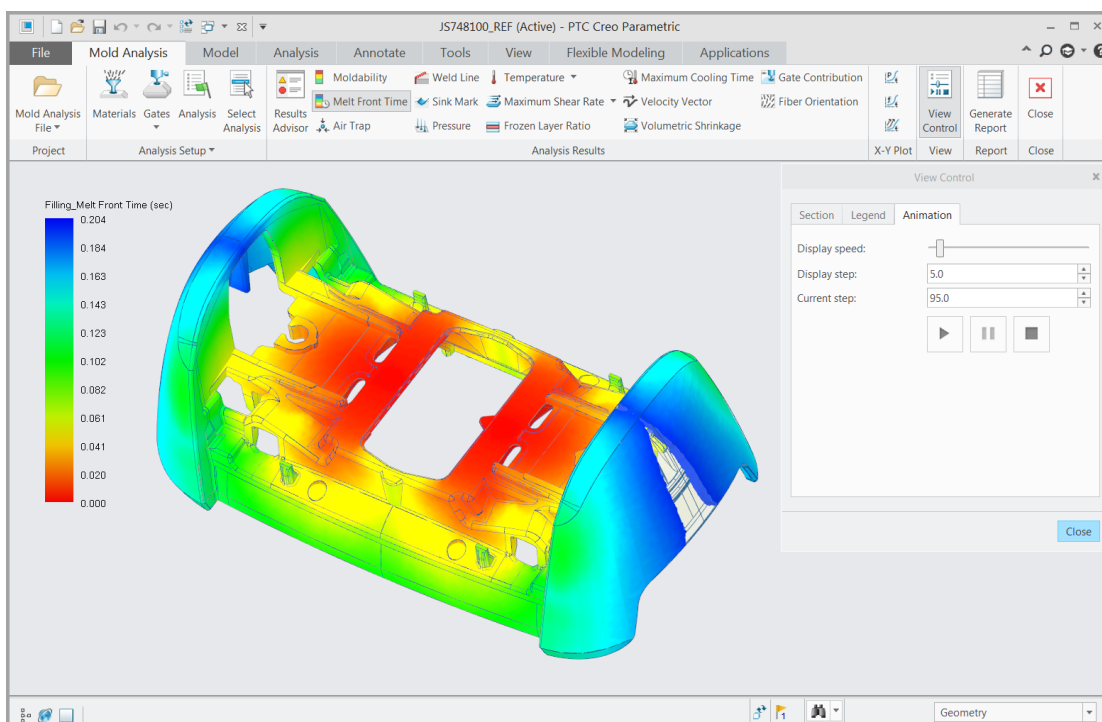
# Creo® Mold Analysis Extension

MIGLIORAMENTO DELLA PROGETTAZIONE DI STAMPI IN PLASTICA

Creo Mold Analysis Extension consente agli utenti di simulare con rapidità e precisione lo stampaggio a iniezione di parti in plastica in Creo Parametric™. Questo strumento consente ai progettisti di identificare i potenziali problemi, ottimizzare i progetti e migliorare l'idoneità alla produzione dei prodotti.

I progettisti di parti in plastica devono poter accedere immediatamente a dati di analisi leggibili e facilmente comprensibili per ottenere informazioni sull'idoneità alla produzione e ottimizzare la progettazione delle parti. In caso contrario, possono verificarsi costose rielaborazioni degli stampi, un utilizzo eccessivo dei materiali, prove di debug degli stampi e un maggiore time-to-market per i prodotti finali. Creo Mold Analysis Extension consente agli utenti di analizzare e ottimizzare con rapidità e precisione i progetti che vengono prodotti tramite stampaggio a iniezione.

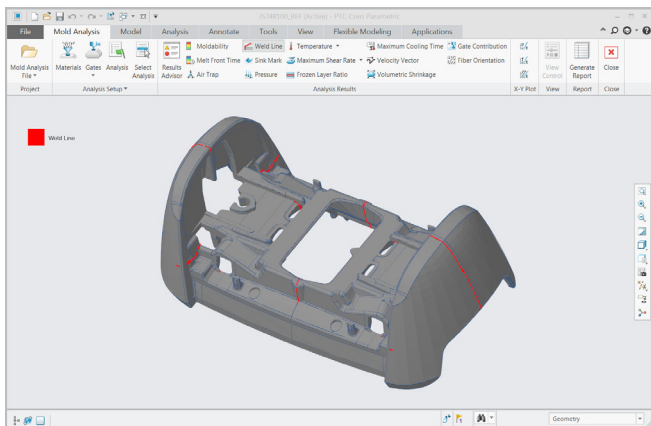
Le funzionalità di Creo Mold Analysis Extension garantiscono ad analisti e progettisti una conoscenza approfondita dei comportamenti del flusso della plastica. Questo potente strumento offre agli utenti la possibilità di eseguire analisi dello stampaggio a iniezione per la verifica e l'ottimizzazione dei progetti in Creo Parametric, riducendo così i costi di riprogettazione degli stampi e le modifiche di progettazione in fasi avanzate del ciclo.



Simulazione del processo di stampaggio a iniezione con Creo Mold Analysis Extension

### Vantaggi principali

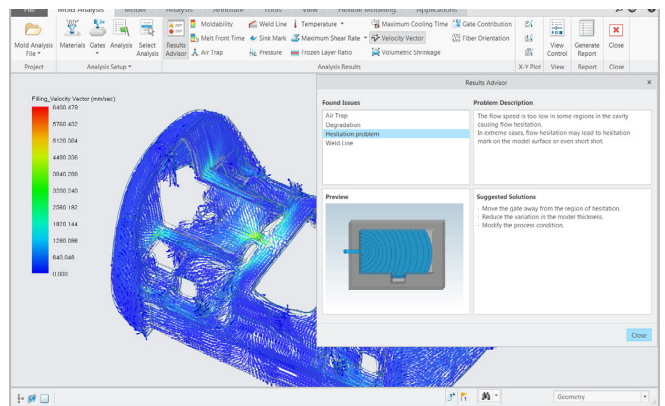
- Individuazione di potenziali problemi di riempimento dello stampo, quali iniezioni incomplete, bolle d'aria e linee di giunzione
- Miglioramento della qualità dei progetti e riduzione dei tempi del ciclo di produzione e delle rielaborazioni degli stampi
- Identificazione delle posizioni di iniezione ottimali per la riduzione dei tempi di ciclo e il miglioramento dell'aspetto dei prodotti
- Facilità di utilizzo per non esperti che non dispongono di vaste conoscenze dell'analisi plastica
- Facile ottimizzazione delle condizioni di stampaggio tramite uno studio di progetto con più analisi, con supporto dell'esecuzione in batch



Gli utenti possono individuare i potenziali problemi di riempimento dello stampo, come linee di giunzione e bolle d'aria.

- Interfaccia utente intuitiva guidata dai processi incorporata in Creo Parametric
- Animazione per il processo di riempimento in plastica a iniezione
- Database completo dei materiali in plastica comuni
- Applicazione automatica di condizioni di lavorazione ottimizzate in base al materiale plastico selezionato
- Identificazione delle posizioni ottimali dei punti di iniezione

- Risoluzione appropriata di potenziali problemi quali iniezioni incomplete, bolle d'aria, linee di giunzione ed esitazioni
- Vero e proprio solutore di solidi 3D in grado di offrire risultati più precisi rispetto alla tecnologia 2,5D
- Estese funzionalità di analisi:
  - Tempo fronte di colata
  - Bolla d'aria
  - Linea di giunzione
  - Risucchio
  - Pressione di riempimento
  - Temperatura
  - Temperatura centrale
  - Temperatura media ponderata
  - Stampabilità (confidenza di riempimento)
  - Vettore velocità
  - Tempo di raffreddamento max
  - Gradiente di velocità max
  - Tensione tangenziale max
  - Percentuale strato solidificato
  - Ritiro di volume
  - Orientamento materiale
  - Contributo punti di iniezione
  - Orientamento fibre



Creo Mold Analysis fornisce risoluzioni consigliate per i problemi comunemente riscontrati.

Funzionalità	Creo Parametric	Creo Mold Analysis Extension
Libreria di materiali	10	~6500
Numero di punti di iniezione	1	Molteplici
Controllo dimensione mesh		✓
Condizioni di stampaggio consigliate	✓	✓
Tempo fronte di colata	✓	✓
Bolla d'aria		✓
Linea di giunzione		✓
Orientamento materiale		✓
Stampabilità (confidenza di riempimento)		✓
Pressione di riempimento		✓
Temperatura		✓
Temperatura media ponderata		✓
Temperatura centrale		✓
Vettore velocità		✓
Tensione tangenziale max		✓
Gradiente di velocità max		✓
Percentuale strato solidificato		✓
Ritiro di volume		✓
Curva XY (pressione canale di colata, forza di chiusura, velocità flusso)		✓
Contributo punti di iniezione (contributo riempimento punti di iniezione)		✓
Consulenza per posizione punti di iniezione		✓
Indicatore tempo di raffreddamento		✓
Indicatore lunghezza/spessore		✓
Indice risucchio		✓
Tempo ciclo (tempo di raffreddamento stimato)		✓
Calcolo parallelo	✓	✓
Consulenza per risultati (risultati analisi)	✓	✓
Generatore di report e riepilogo	✓	✓

## Lingue supportate

Inglese, tedesco, francese, italiano, spagnolo, cinese (semplificato e tradizionale), giapponese, coreano e russo

## Piattaforme supportate e requisiti di sistema

Per informazioni più aggiornate sulle piattaforme supportate e sui requisiti di sistema, visitare la [pagina di supporto PTC](#).

Per ulteriori informazioni, visitare il sito Web all'indirizzo [PTC.com/product/creo](http://PTC.com/product/creo) oppure contattare l'agente di vendita locale.

© 2016, PTC Inc. (PTC). Tutti i diritti riservati. Le informazioni contenute nel presente documento sono esclusivamente per scopi informativi, sono soggette a modifiche senza preavviso e non devono essere interpretate come garanzia, impegno, condizione o offerta da parte di PTC. PTC, il logo PTC, Product & Service Advantage, Creo, Elements/Direct, Windchill, Mathcad e tutti gli altri nomi di prodotti e i logo di PTC sono marchi o marchi registrati di PTC e/o delle sue consociate negli Stati Uniti e in altri paesi. Tutti gli altri nomi di prodotti o di aziende appartengono ai rispettivi proprietari. I tempi relativi a qualsiasi release di prodotto e qualsiasi funzione o funzionalità sono soggetti a modifica a discrezione di PTC.

J7745-CreoMoldAnalysisExtension-0916-it