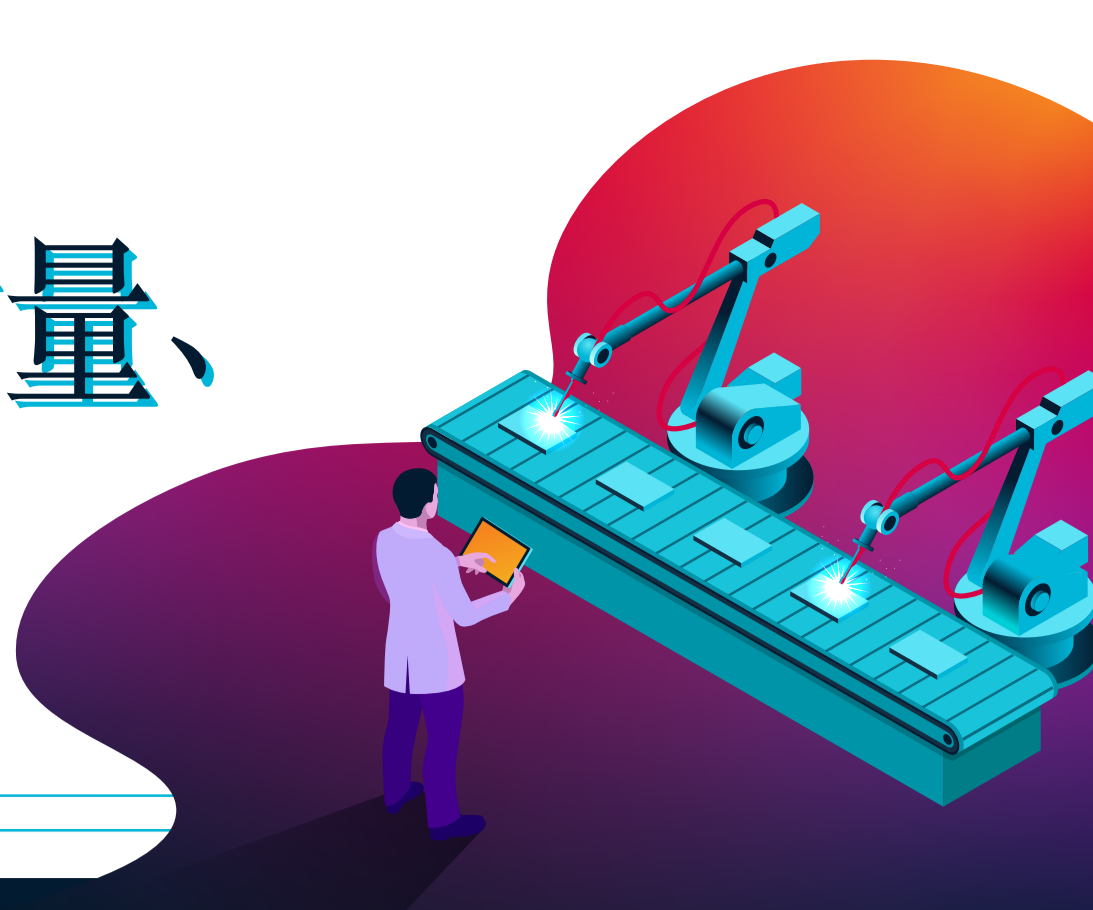


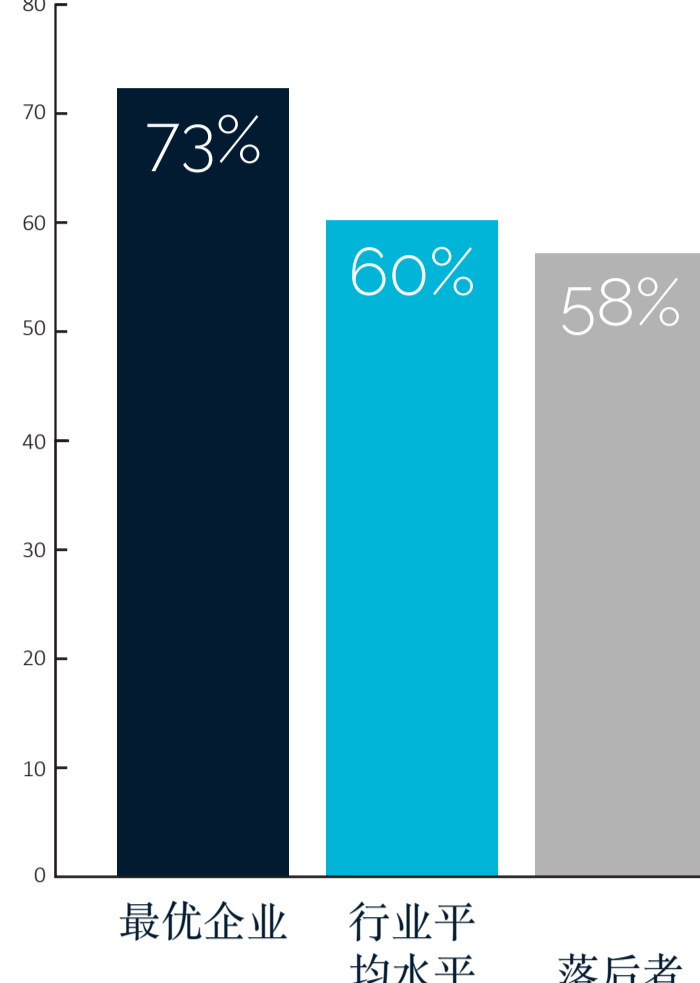
# 在工厂车间内提升质量、速度和安全性



## 基于物联网的流程如何优化制造

对于制造商而言，流程质量不容忽视，这是他们紧跟当今商业环境创新步伐的关键。最优企业正大力投资包括物联网(IoT)在内的先进技术解决方案，旨在锐意创新和优化整个制造操作。物联网提供的全面数据收集和分析方法可洞悉运营绩效，并在工厂内实现以数据为基础的战略决策。

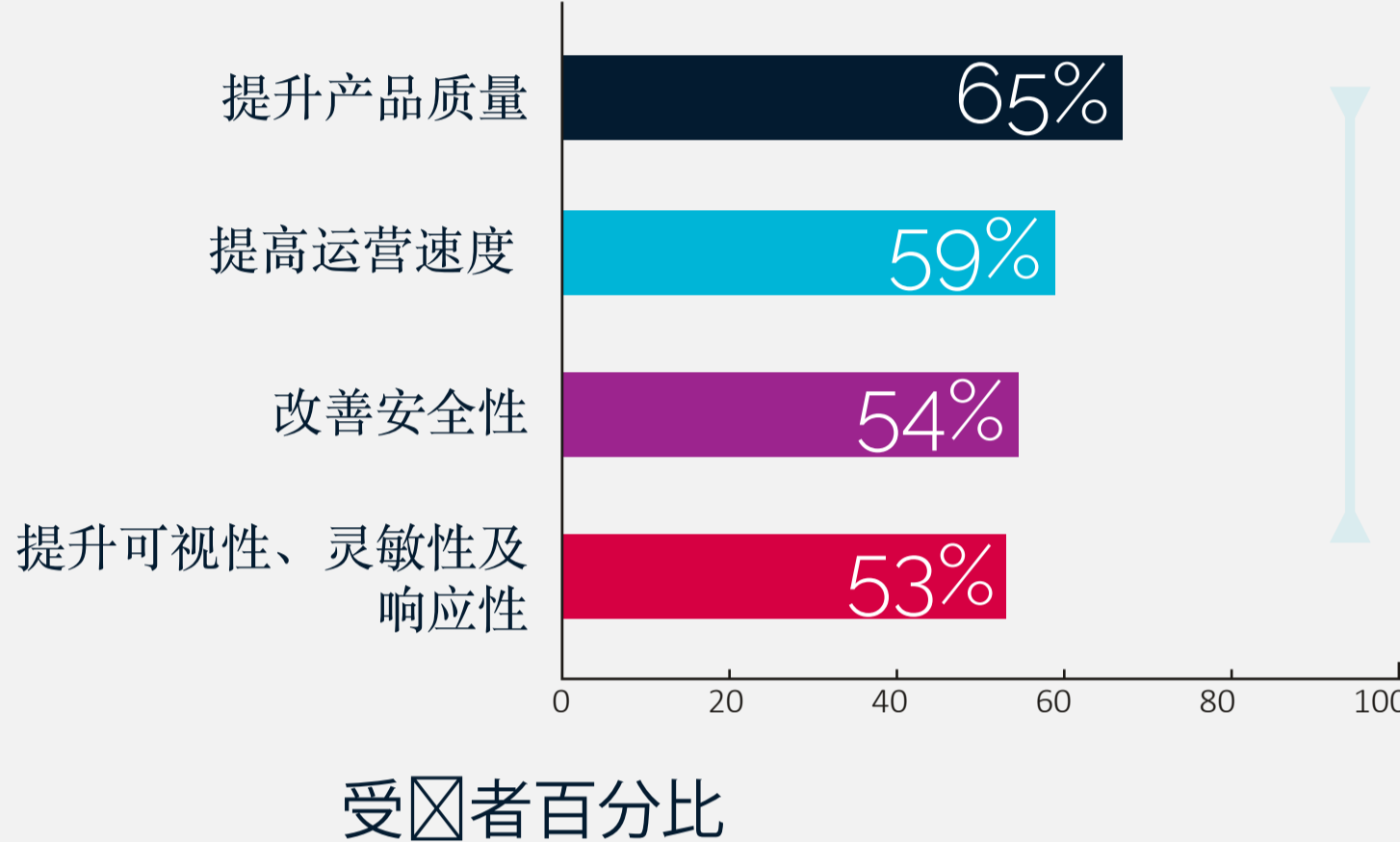
### 在制造环境中部署物联网：



## 联网在制造业中的优势

尽管从基于物联网技术的设备中收集的海量实时数据可能难以解释和付诸实践，但目前，各大企业正在制造环境中以各种方式利用这些数据。由于具备更卓越的可视性，工厂的管理者们现在可构建车间综合模型，并确定最有效的流程来优化设备利用率，从而显著提升操作速度、安全性和产品质量。

### 在制造环境中利用物联网的好处



n = 403, 资料来源: Aberdeen, 2020年11月

## 流程效率的提高

与不具备物联网数据的公司相比，使用物联网数据的公司正目睹其流程生产率和效率指标的绩效等级在显著提升。这彰显了人员和资源的战略管理，以及可帮助工人快速定位问题的实时报警功能是如何减少机器停机时间并提升设备综合效率(OEE)的。



制造指标	利用物联网数据的公司	其他
完工和按时发货的百分比	71.1%	66.1%
设备综合效率	72.7%	66.8%
设备综合效率	72.5%	68.8%
原料利用率	73.3%	70.0%

平均当前绩效, n = 403, 数据来源: Aberdeen, 2020年12月

## 流程效率提高了产品目标的实现率

流程生产率、质量和绩效越卓越，产品在设计发布时就越有可能达到既定目标。因此，部署物联网的公司更有可能生产出符合成本目标和质量目标的产品，并在既定时间内发布产品。

产品目标	利用物联网数据的公司	其他
产品发布日期	71.1%	67.2%
产品成本目标	70.3%	66.9%
设计发布时的质量目标	72.0%	68.8%
产品收入目标	71.9%	70.1%

在设计发布时达到各目标的产品平均百分比 n = 403, 资料来源: Aberdeen, 2020年12月

## 总结

物联网解决方案可帮助制造商监控流程效率并确定工厂内亟需改进的领域。这些互联流程的可视性使决策者可利用精细数据来识别和修复效率低下的问题，从而节省时间、降低成本、提高流程质量。

更卓越的流程效率有助于制造商按预算准时交付产品，从而改善与分销商、客户和更广泛社区的关系

请点击此处，了解互联的工作人员在使用互联流程和产品时如何推动无缝制造操作:

報告書をダウンロード

了解PTC的物联网解决方案:

PTC产品