

透過 CREO 實現電腦輔助製造

Creo 提供您完整頻譜的解決方案,從設計到零件檢驗和積層製造。



>>> CREO 與眾不同的原因

Creo 是 3D CAD 解決方案,可加速產品創新、重複使用最佳的設計內容,並以事實取代假設,協助您建構更出色的產品。使用 Creo 從最早的產品設計階段開始,打造智慧連網產品。透過 Creo 每一席位提供的擴增實境,每個人都能輕鬆地將您的設計視覺化。在快速變遷的工業物聯網世界之中,沒有任何其他公司能夠像 PTC 一樣,迅速有效地向您提供重要價值。

>>> CREO CAM 解決方案

Creo NC 和刀具設計解決方案提供您一切所需的功能,讓您在最短的時間內達成最高品質和最精確的加工目標。現在,您可以處理加工流程的每個面向,包括模具/鑄造設計、進階 NC 及 3D 模擬與驗證等。

描述	Prismatic & Multi-Surface Milling	Production Machining	Complete Machining	模具加工	NC 鈑金
· 以特徵為基礎的 2 軸加工	✓	✓	✓		
・3 軸銑削	✓	✓	✓	✓	
· 4/5 軸定位銑削	✓	✓	✓	✓	
· 全方位孔洞加工	✓	✓	✓	✓	
· 3 軸軌跡	✓	✓	✓	✓	
· 2-4 軸車削		✓	✓		
· 2-4 軸線切割		✓	✓		
· 車削專用現場出模 (銑削 / 車削:CBY)			✓		
· 5 軸連續銑削和輪廓加工, 包含 5 軸軌跡序列			✓		
·多工作業加工同步化			✓		
· 車削中的動態刀具軸定義			✓		
· 高速加工 (HSM) 粗加工				✓	
· 高速加工 (HSM) 殘料粗加工				✓	

>>> 延伸功能

- · 2 軸半和多面銑削·生產加工·模具加工·完整加工·刀具設計·NC 鈑金·專業模座·連續沖壓模·電腦輔助驗證·積層製造
- ·積層製造加強版

描述	Prismatic & Multi-Surface Milling	Production Machining	Complete Machining	模具加工	NC 鈑金
· 高速加工 (HSM) 精加工				✓	
· 高速加工 (HSM) 殘料精加工				✓	
· 擷取製造註釋特徵	✓	✓	✓	✓	
· 刀具和夾具資料庫	✓	✓	✓	✓	
· 製造流程文件 Pro/PROCESS for Manufacturing	√	√	✓		
·自動巢套					✓
・衝壓及2軸雷射程式設計					✓
· GPOST:NC 後處理產生器	✓	✓	✓	✓	✓
· 以模組成品為基礎的材料移除 模擬	✓	✓	√	✓	

上述所有選項均需具備 Creo Parametric 授權基座。

描述	專業模座	連續沖壓模	電腦輔助驗證	刀具設計
· 模座設計 (包括模座元件資料庫)	✓			
· 連續沖壓模設計		✓		
· 首件檢驗 (將 3D 模型與點雲進行比對)			✓	
· CMM 程式設計 (DMIS 輸出)			✓	✓
· 自動建立模仁 / 模穴				
· 模座設計 (包括模座元件資料庫)				O

○ 基本模座配置功能。

2 軸半和多面銑削延伸功能 >



盡可能在最短的時間內達成最高品質和最精確的加工目標:

- ·多面3軸銑削,具備4軸與5軸定位功能
- :高速加工(快速原型製作和製造)
- ·NC 刀具路徑的自動變更傳播和關聯性更新

生產加工延伸功能 >



包括 Prismatic & Multi-Surface Milling 的全部功能,以及:

- ·4軸車削
- ·4 軸線電子切割機器

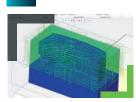
完整加工>



可支援進階 NC 加工策略的完整功能:

- ·包含舊版套件的生產加工功能
- ·2.5 軸到 5 軸銑削 (進階加工策略)
- · 支援銑削 車削、現場出模和多工工具機同步化

模具加工>



快速生產模具、沖壓模、電極和原型零件:

- ·3 軸軌跡銑削
- ·全方位孔洞加工
- ·高速3軸加工(由 ModuleWorks 提供技術支援)





刀具設計 >



加快高品質生產模具與鑄造刀具的設計:

- ·易於使用的流程導向型 UI,適合模具與鑄造設計
- :自動建立分模線和分模面幾何
- :提供有關聯的設計與刀具更新

專業模座延伸功能 >





將手動且耗時的作業自動化,加速建立模座刀具:

- · 適用模座設計與細節出圖的 2D 流程導向型工作流程
- :可自訂的「智慧型」模具元件資料庫
- :自動頂針、水路與彎管頭功能、自動流道和水路檢查

NC 鈑金>



有效率地使用材料,並調整至適合製造的最佳設計:

- · 使用標準工具和成型工具自動建立與最佳化刀具路徑
- ·使用智慧型自動排版功能達到最大的鈑金面積利用率、減少廢料與材料成本, 並縮短重疊時間

電腦輔助驗證>



數位品質檢查流程:

·以數位化方式檢驗加工零件和組件 讓您在進入品保流程時能夠充滿自信。

連續沖壓模延伸功能 >



排除容易出錯的手動工作

·以簡易操作精靈引導您定義自動的料條排列、建立切削戳記,並放置和修改沖壓模元件。 自動建立間隙切削、鑽孔及文件



有了 Creo,您可在同一個環境中進行設計、最佳化、驗證,乃至於執行列印檢查,大幅減少整體流程所需的時間、精力與錯誤。利用全新功能,包括:列印檢查、建立列印匣、直接連線到 3D System 塑膠印表機,以及 i.materialize 列印中心。

您可以以聚合材料和金屬設計積層製造,接著再直接連接至已啟用最佳化印表機設定檔與支援結構的所選印表機。不必在不同的軟體套件中來回切換,弄得一蹋糊塗。我們的金屬列印功能可支援市面上目前超過 70% 的金屬印表機。



積層製造 >



建立並最佳化組合格結構,以及定義印表機紙匣設定:

- ·自動建立 2.5D 和 3D 組合格結構
- ·連續分析和最佳化組合格
- ·最佳化印表機紙匣設定與排版

>>>

積層製造加強版 >



連線到 3D 金屬印表機並自動產生 3D 金屬支撐結構:

- ·包含舊版套件的組合格結構建立和最佳化功能
- ·3D 金屬印表機連線能力
- ·產生並自訂金屬支撐結構

請造訪 PTC 支援網頁,以瞭解最新的平台支援和系統需求。

© 2019, PTC Inc. (PTC). 保留所有權利。在此所述之資訊僅供參考,如有變更恕不通知,且不得將其視為 PTC 所做之擔保、承諾或要約。PTC、PTC 標誌以及所有的 PTC 產品 名稱和標誌都是 PTC 和 / 或其子公司在美國及其他國家 / 地區的商標或註冊商標。其他所有產品或公司名稱則屬其各自擁有者的財產。產品的發行時間以及功能可能變更,PTC 不另行通知。

J13144 - Computer - Aided - Manufacturing - Capabilities - in - Creo - 0819