

Creo 高速銑削延伸功能

滿足您的特殊銑削需求

為了幫助減少複雜的 3 軸和 5 軸加工操作中的銑削時間和刀具損耗，我們導入了 Creo 高速銑削延伸功能。這些延伸功能適用於各種生產零件、模具、刀具、電極和壓鑄模。Creo 高速銑削進階版延伸功能可產生 5 軸刀具路徑，適當補足其他 Creo 加工延伸功能。5 軸同時刀具路徑可以在完整的邊界表示幾何或多面特徵上使用。

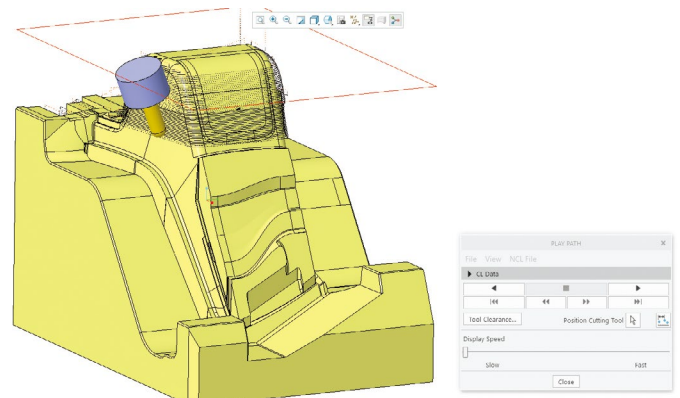
Creo 高速銑削 (HSM) 延伸功能為您提供強大的 3 軸數值控制 (NC) 銑削功能，所有相關功能都可在 Creo 環境中實現。Creo 高速銑削進階版 (HSM Advanced) 延伸功能簡化了 5 軸高速銑削刀具路徑的程式設計。變更設計或刀具時，NC 刀具路徑也將隨之變更。Creo HSM 是由 ModuleWorks 提供，並最佳化模具、壓鑄模、電極、原型和完整生產零件銑削。

Creo HSM 為您提供了顯著的好處：改善效率、提升製造產品的品質、降低開發和製造成本，以及提高客戶滿意度。

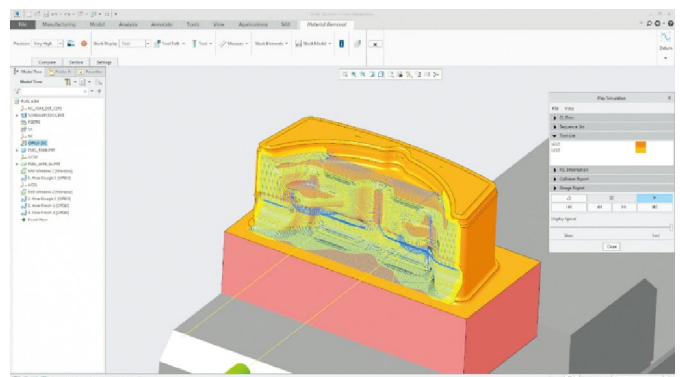
優點

- 直接在實體與已鑲嵌模型上產生刀具路徑，藉此提升產品品質和製造一致性
- 屬於整合式 CAD/CAM 解決方案，因此無需轉換資料
- 藉由更新與設計變更相關聯的刀具路徑，縮短產品上市時程

資料提供



用於快速計算的高速銑削粗加工序列、多執行緒



高速銑削序列的材料移除模擬

描述	2 軸半和多面銑削	生產加工	完整加工	高速銑削	高速銑削進階版
基於 2.5 - 軸特徵的加工	.	.	.		
3 軸銑削	.	.	.		
3 軸高速銑削 (HSM) 粗加工、殘料粗加工、精加工和殘料精加工				.	.
5 軸高速銑削 (HSM) 粗加工和殘料粗加工，包括自動 3 + 2 軸粗加工和殘料粗加工					.
用於精加工和殘料精加工的 3 至 5 軸高速銑削轉換					.
5 軸自動去毛刺					.
4 軸旋轉粗加工和精加工					.
4/5 軸定位銑削	.	.	.		
基本孔加工	
全方位孔洞加工			.		.
3 軸軌跡
2-4 軸車削		.	.		
2-4 軸線切割		.	.		
車削專用現場出模（銑削/車削）			.		
5 軸連續銑削，包括 5 軸軌跡			.		
多工作業加工同步化			.		
車削中的動態刀具軸定義			.		
擷取製造註釋特徵
刀具和夾具資料庫
製造流程文件 Pro/PROCESS for Manufacturing	.	.	.		
GPOST：NC 後處理產生器
以模組成品為基礎的材料移除模擬
壁 5 軸精加工和地板 5 軸精加工刀具路徑 (支援桶形刀具)					.

Creo 的優點

Creo 為 3D CAD 解決方案，有助於您加速產品創新，以更快地建構更優秀的產品。易於學習的 Creo 使用以模型為基礎的方式，能順利地引導您從產品設計的最早階段到製造及之後的階段。透過將經過驗證的強大功能與生成式設計、即時模擬、進階製造、工業物聯網 (IIoT) 及擴增實境等新技術相結合，Creo 可以幫助您縮短疊代改進的時間、減少成本，並提升產品品質。Creo 也可以作為 SaaS 產品提供，為即時協同合作、簡化授權管理和部署帶來創新的雲端型工具。產品開發的世界瞬息萬變，只有 Creo 可提供您所需的革命性工具，助您創造競爭優勢並取得市場佔有率。

請造訪 [PTC 支援網頁](#)，以瞭解最新的平台支援和系統需求。

如需詳細資訊，請上我們的網站：[PTC.com/product/creo](https://www.ptc.com/product/creo)，或聯絡當地的業務代表。

© 2024, PTC Inc. (PTC). 版權所有，並保留所有權利。在此所述之資訊僅供參考，如有變更恕不通知，且不得將其視為 PTC 所做之擔保、承諾或要約。PTC、PTC 標誌以及所有的 PTC 產品名稱和標誌都是 PTC 和/或其子公司在美國及其他國家/地區的商標或註冊商標。所有其他產品或公司名稱則為其各自擁有者的財產。產品的發行時間以及功能可能變更，PTC 不另行通知。

407774-Creo-High-Speed-Milling-DS-TW-0224